|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |  | |  | |  | | | |  | | | |
| Дубл. |  | |  |  |  | | | |  | | | | | | | |  | |  | |  | |  | | | |  | | | |
| Взам. |  | |  |  |  | |  | | |  |  | | |  |  | |  | |  | |  | |  | | | |  | | | |
| Подл. |  | |  |  |  | | |  |  | | |  |  | |  | |  | |  | |  | | | |  | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |  | | |
|  | | | | | | АО  «Авангард» | | | | | |  | | | |  | | | | | | К 03-2024 | | | | | | | | |
|  | | Гидроцикл | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | |  | |
| УТВЕРЖДАЮ  Главный конструктор АО «Авангард»  М.В. Пронин  2024  **ПЕРЕЧЕНЬ ВХОДНОГО КОНТРОЛЯ**  Главный метролог Главный технолог  В.Н. Солдатенков В.Н. Канцедалов  2024 2024  Начальник ОТК  Л.Ф.Ильина Начальник цеха 23  2024 Л.П. Тюренкова  2024  Инженер проекта Начальник ОСТДиС  А.Г. Данильченко Т.Б. Мамичева  2024 2024 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ТЛ | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  |

ГОСТ 3.1105-2011 Форма 7

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |  | |  | |  | | | |  | | | |
| Дубл. |  | | |  | |  |  | | | | |  | | | | | | | |  | |  | |  | |  | | | |  | | | |
| Взам. |  | | |  | |  |  | | |  | | |  |  | | |  |  | |  | |  | |  | |  | | | |  | | | |
| Подл. |  | | |  | |  |  | | |  |  | | |  |  | |  | |  | |  | |  | | | |  | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | | 183 | | | | 2 | | |
| Разраб. | | | Силкина | |  | | |  | АО  «Авангард» | | | | | |  | | | |  | | | | | | К 03-2024 | | | | | | | | |
| Проверил | | | Иванов | |  | | |  |
|  | | |  | |  | | |  |
|  | | |  | |  | | |  |  | | Гидроцикл | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | |  | |
| Н. контр. | | | Комиссарова | |  | | |  |
| Общие требования  1 Порядок проведения входного контроля, оформление результатов входного контроля, порядок выдачи в производство комплектующих деталей – в соответствии с требованиями СТО 07521831-55-2017 «Система менеджмента качества. Входной контроль».  2 При проверке условий хранения комплектующих деталей следует руководствоваться СТО 07521831-47-2017 «Система менеджмента качества. Управление закупками».  3 При проведении входного контроля допускается использование не предусмотренных в перечне средств измерений при условии обеспечения ими требуемой точности измерения.  4 Измерение комплектующих деталей при входном контроле производить при температуре воздуха от плюс 15ºС до плюс 35 оС и относительной влажности не более 80%, после выдержки их при этих условиях не менее 24 часов.  5 Допускается проверку резьбы на свинчиваемость проводить по ответной детали.  6 Результаты входного контроля деталей и сборочных единиц маркировать на бирке или на сопроводительной документации. Бирку крепить любым способом, обеспечивающим надёжность её крепления. Допускается хранение деталей и сборочных единиц, прошедших входной контроль, отдельно (на стеллажах или специально отведённом месте) от не допущенных в производство или ещё не предъявленных на входной контроль.  7 Приоритетным является гарантийный срок хранения, указанный в сопроводительной документации поставляемой продукции. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | |  |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |  | |  |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | |  |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 3 |  | | | |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  |  | | |  | | |  |  | | Амортизатор багажника газовый ВМ SH-B2108 Е26 с креплением | | | | | | К 03-2024 | | | |  | | | |
|  | | |  |  | | |  | |  |  |  | | |  | | |  |  | |  | | | |
|  | | |  |  | | |  | |  |  |  | | |  | | |  |  | |  | | | |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  | | | |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | |  | | | |
| 1. Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | | Цех 23 | |  | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | | визуальный | | |  | | |  | |  | | | |
| 1. Внешний вид. | | | | | | | | | | | | |  | | | | Контроль визуальный | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  | | | |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | | Цех 23 | |  | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | | визуальный | | |  | | |  | |  | | | |
| 1. Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | | |  | | | | Контроль визуальный | | | | | | 100% | | |  | | | Цех 23 | |  | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | | ОТК | |  | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  | | | |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  | |  | |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 4 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  |  | | |  | | |  |  | | Антифриз красный G12 готовый | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  |  | | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  |  | | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | | визуальный | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | | |  | | | | Контроль визуальный | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений на упаковке. | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | | визуальный | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку на этикетке. | | | | | | | | | | | | |  | | | | Контроль визуальный | | | | | | 100% | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 5 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  |  | | |  | | |  |  | | Бачок расширительный (нового)  образца со шлангом Lada 2170  арт.2170013000600 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  |  | | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  |  | | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | Допустимый расход ресурса) | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | | визуальный | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | | |  | | | | Контроль визуальный | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | | визуальный | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку на этикетке. | | | | | | | | | | | | |  | | | | Контроль визуальный | | | | | | 100% | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 6 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  |  | | |  | | |  |  | | Блок кнопки 3 в 1(сигнал /свет/поворотники) на руль мотоцикла арт. 5525-12 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  |  | | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  |  | | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | | |  | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | | |  | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 7 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  |  | | |  | | |  |  | | Бесшумный замок дверей Ваз 2108-2115 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  |  | | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  |  | | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | | |  | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | | |  | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 8 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Вал карданный Ваз 2122-214  Передний с ШРУ Сом. УТ 000004692 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 9 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Выключатель массы с ключом 12/24 V поворотный, черный. Материал АВS пластик | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса) | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 10 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Генератор 7702.3701-01, 14В, 120А ТУ 4573-039-05808959-2013 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 11 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Грипсы велосипедные Rockbros  ВТ 1802 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 12 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Диагностический разъем OBD2 16pin «мама», с проводами | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 13 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Датчик кислорода 409 дв. Е-4, Ни-ва-Шевроле (квадратный разъем). Датчик кислорода (лямбда зонт) | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |  |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 14 |  | |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  |  | | |  | | |  |  | | Двигатель ЗМЗ-409051.10 ЗМЗ PRO УАЗ Патриот, ПРОФИ без кондиционера | | | | | | К 03-2024 | | | |  | |
|  | | |  |  | | |  | |  |  |  | | |  | | |  |  | |  | |
|  | | |  |  | | |  | |  |  |  | | |  | | |  |  | |  | |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  | |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | |  | |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  | |
| (паспорт, Сертификат, Этикетка) | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  | |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | | | |  | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  | |
| Отсутствие повреждения упаковочной тары. | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  | |
| Вскрыть упаковку, осмотреть на отсутствие механических | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  | |
| повреждений корпуса и выступающих частей. | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  | |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | | | |  | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  | |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  | |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 15 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Жгут проводки системы зажигания (ЭБУ BOSCH) УАЗ-3163- 4 12 арт.06035099. | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие повреждения проводов. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 16 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Зажим троса универсальный (Ø8мм с винтом 5 мм) на мотоциклы: ИЖ, Минск и др. | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| Ø 8; 5 | | | | | | | | | | | |  | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | |  | | | | 100% | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 17 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Изолента ХБ, ширина 19мм, двусторонняя | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | Контроль визуальный | | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений, видимых | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| разрывов ленты. | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | Контроль визуальный | | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 19 | | | | | | | | | | | |  | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | отсчетным устройством | | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 18 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Изолента проф. ПВХ ширина 19 мм, черная | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений, видимых | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| разрывов ленты. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 19 | | | | | | | | | | | |  | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 19 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Кабель КГ 1х10 (медный) ГОСТ 24334-2020 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений, | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| разрывов. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 20 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Кабель КГ 1х25 (медный) ГОСТ 24334-2020 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений, разрывов. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 21 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  |  | | |  | | |  |  | | Комплект зеркал ВАЗ 2191, Гранта и т.д. арт.2191-8201050(51)001 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  |  | | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  |  | | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | | |  | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений на | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| поверхности корпуса и зеркала. | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | | |  | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 22 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Крышка расширительного бачка лада приора арт.2108-1311065-01 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 23 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Крепление руля 22/28 мм, с выноcом 22 мм. Цвет черный. Арт. MG 00107 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 22, 28 | | | | | | | | | | | |  | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 24 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Люк технологический белый D250 мм для лодки ABS плас-тик. Модель SFRH1-008--01 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие повреждений упаковки. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 25 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Многофункциональный GPS спидометр электронный для гидроцикла | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений, повреждений | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| выступающих проводов. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 26 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Магнитола для катера ACV AMR-801 RW | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 27 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Масляный фильтр OP 520/1 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 28 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Молдинг 6х10 мм, стальной каркас, защита кромки дверей автомобиля с металлической вставкой, белая | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений, разрывов. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку молдинга. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 29 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Маннол CLASSIC 10w40 1л Масло моторное п/синтетическое | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений на упаковке. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 30 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Мото аккумулятор стартерный DELTA CT 1230 12В 30 Ач прямая полярность 300А,AGM | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1. Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 31 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Наконечник троса газ-реверса (аналог Ultraflех L.7). Материал -нержавеющая сталь AISI 304 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 32 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Натяжитель ремня приводного ГАЗЕЛЬ УМЗ-4216-17/УМЗ-А274 «EvoTеch 2» | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений, разрыва. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 33 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Натяжитель троса тормоза М10х17 мм | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 34 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Патрубок компенсирующий от воздушного фильтра к ДМРВ УАЗ-2206 дв. 4091 арт. 228373 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 35 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Патрубок силиконовый радиатора верхний КАМАЗ | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3. Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | |  |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | |  |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 36 |  | | Цех 23 |  | | | |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |  |  |  | ОТК | |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Патрубок радиатора верх.  Газ- 3308,3309 арт.33081-130301 ОРП | | | | | | К 03-2024 | | | |  | | | | | | |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  | | | | | | |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  | | | | | | |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  | | | | | | |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  | | | | | | |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  | | | | | | |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  | | | | | | |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  | | | | | | |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 37 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Помпа автоматическая 750г/час. Помпа трюмная, насос осуши-тельный, электронасос 12вольт вввольтвольт. | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 38 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Поручень (ручка двери) Газель. н/о (цвет желтый) | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 39 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Поручень (ручка двери) Газель. с/о | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 40 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Педаль газа КДБА. 453621.016 арт.316300-1108150-10 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 41 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Пробка блока цилиндров дв. ЗМЗ 406,409 КГ 1/4" (масляной магистрали, металл) | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 42 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Привальный брус (прилавник) бортовая накладка для лодок и катеров (овальный) (14х28) мм | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений, разрывов. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 14, 28 | | | | | | | | | | | |  | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 43 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Радиатор масляный Audi АЗ, Skoda Octavia, VW Colf/Polo арт.001933. | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
|  | *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 44 |  |
|  | Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Разъем к бензонасосу Cаrgen для LADA 2108-2110 к датчику уровня топлива, с проводами | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
|  | Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
|  | 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  |  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  |  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  |  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
|  | 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | Отсутствие механических повреждений, разрывов | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | проводов. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  |  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  |  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  |  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  |  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | |  |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | |  |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 45 |  | | | | | |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Ремень поликлиновой 6РК720 Porsche 944 2.5/Т/3.0 81-95 арт.022994 | | | | | | К 03-2024 | | | |  | | | | | |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  | | | | | |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  | | | | | |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  | | | | | |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  | | | | | |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  | | | | | |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  | | | | | |
| Отсутствие механических повреждений, разрывов. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  | | | | | |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  | | | | | |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  | | | | | |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  | |  |  |  | |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | |  |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | |  |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 46 |  | | | | | |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Ремень приводной поликлино-вой 6РК837 RENAULT Logan 12 арт.007315 | | | | | | К 03-2024 | | | |  | | | | | |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  | | | | | |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  | | | | | |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  | | | | | |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  | | | | | |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  | | | | | |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  | | | | | |
| Отсутствие механических повреждений, разрывов. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  | | | | | |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  | | | | | |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  | | | | | |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  | |  |  |  | |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 47 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Руль алюминиевый для питбайка, мотоцикла. Цвет черный. арт.3290 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| Ø22, 3, 175, 75, 71 | | | | | | | | | | | |  | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 48 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Ручка газа правая на квадроцикл  ATV 250 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 49 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Рым-болт U-образный, буксировочный. Нержавеющая сталь SF00531-5 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| Ø 8, 110 | | | | | | | | | | | |  | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  |  |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |  |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | | |  |  |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | | 50 |  | | |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | | |  | |  | | | |  |  | | Соединитель топливный ВАЗ в сборе тройник арт. 1118-1104410-30 | | | | | | | | К 03-2024 | | | | |  | | |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | | |  | |  | | | |  |  | |  | | |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | | |  | |  | | | |  |  | |  | | |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | | Допустимый расход ресурса | | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | | |  | | |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  | | |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | 100% | | | | |  | | | | ОТК | | | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | | Цех 23 | | | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | визуальный | | | | |  | | | |  | | | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | Контроль визуальный | | | | | | 100% | | | | |  | | | | Цех 23 | | | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | | ОТК | | | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | Контроль визуальный | | | | | | 100% | | | | |  | | | | Цех 23 | | | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | | ОТК | | | |  |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | Контроль визуальный | | | | | | 100% | | | | |  | | | | Цех 23 | | | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | | ОТК Ø8 | | | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | измерительный | | | | |  | | | |  | | | |  |
| Ø 8 | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | | 100% | | | | |  | | | | Цех 23 | | | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | отсчетным устройством | | | | | |  | | | | |  | | | | ОТК | | | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 51 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Соединитель топливный ВАЗ 1118-1104410-20 в сборе прямой (материал – пластик) | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 52 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | | Топливный бак ГАЗ – 2217 пластиковый, 80 л. 22174-110100620 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | |  |
| 1.Паспорт. Сертификат. | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | |  | | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | |  | | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | |  | | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 53 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Трос газ – реверс Pretech, 16 фу- тов 4,88 м, аналог С2-16, С8-16 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 54 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Трос газа для питбайка TTR125  Арт.45763 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК Ø8 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 800 | | | | | | | | | | | |  | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 55 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Тройник соединительный шланга Ø16х16х16 металличе-ский (арт. 937251211) | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 56 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Трубка вентиляции картера с обратным клапаном ЗМЗ-409.10 ЕВРО-4 арт. 40904.1014020. | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 57 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Универсальный переключатель для запуска двигателя арт.0333 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 58 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Универсальный тросик дроссельной заслонки для мотоцикла арт.067 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений, разрывов. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 59 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Уплотнитель – профиль «Е» «Cyclon» белый 18322/7047 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений, разрывов, | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| порезов. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 60 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Уплотнитель – профиль «D» белый «ТИТАН» 51937 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений, разрывов, | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| порезов. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 7, 5 | | | | | | | | | | | |  | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 61 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Фиксатор замка двери (скоба) ВАЗ - 11811180-6105208 (ДААЗ) | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Работоспособность. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 62 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Фильтр масляный Ford Sierra 87-93, Lada 110/111/112 00 арт.032155 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 63 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Фильтр топливный ST342 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 64 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Хомут червячный 32-50 мм | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3. Проверить маркировку на хомуте. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 65 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Хомут червячный 40-60 мм | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3. Проверить маркировку на хомуте. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 66 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Хомут червячный 60-80 мм | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3. Проверить маркировку на хомуте. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 67 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Хомут червячный 10-16 мм | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3. Проверить маркировку на хомуте. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 68 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Хомут червячный 12-20 мм  (12-22 мм) | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3. Проверить маркировку на хомуте. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 69 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Хомут червячный 16-25 мм  (14-27мм) | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3. Проверить маркировку на хомуте. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 70 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Хомут силовой мини 15-17  W2, нержавеющая сталь | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3. Проверить маркировку на хомуте. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 71 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Хомут силовой мини 13-15  W2, нержавеющая сталь | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3. Проверить маркировку на хомуте. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 72 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шарнирная головка SA 08 Т/К  Арт. SA08 Т/К1 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 73 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шланг 4322-1109429 воздуховода ЯМЗ гофра | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений, разрывов. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 74 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Топливный шланг Ø8 мм ГОСТ ISO 7840-2016 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Сертификат, паспорт. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений, разрывов. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 75 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шланг маслобензостойкий Ø8мм  ГОСТ 10362-2017(8х15мм;6,3атм.) ГОСТ ISO 7840-2016 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений, разрывов. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 76 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шланг маслобензостойкий синий  силиконовый армированный  Ø8 мм | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 77 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шланг маслобензостойкий синий  силиконовый армированный  Ø10 мм | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 78 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шланг маслобензостойкий синий  силиконовый армированный  Ø 12 мм | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 79 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шланг маслобензостойкий синий  силиконовый армированный  Ø 16 мм | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 80 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шланг «НВС-У» напорно-всасывающий 19 мм, 7 атм. | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 81 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Чека безопасности аварийной остановки двигателя с кнопкой. Красная | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 82 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Натяжитель ремня генератора  арт.42161029010-01 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 83 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Прокладка дросселя  арт.409-1148015 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 84 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Прокладка коллектора впускного  арт.406.1008080 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 85 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Прокладка коллектора выпускного ЗМЗ-409  арт.40624.1008027 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 86 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Фильтр воздушный закрытый Super Power  арт.04-00000546 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 87 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Подушка левая опоры двигателя в сборе ВАЗ 2110-2112 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 88 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Подушка правая опоры двигателя в сборе ВАЗ 2110-2112 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | |  |
| Взам. | | |  | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |  |
| Подл. | | |  | |  |  | |  | | | | | | |  |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 89 | |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | |  |  | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Ролик натяжной  арт.4090-51-1308080-01 | | | | | | К 03-2024 | | | | |
|  | | |  |  | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |
|  | | |  |  | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | | |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | | |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | | |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | | |
| 3.Комплектность. | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | | |
| 4. Проверить маркировку. | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | | |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 90 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Подшипник 106 ГОСТ 8338-2022 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие паспорту завода-изготовителя | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются раковины, риски, забоины на | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| внутреннем и наружном кольце, на торцах | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| подшипника; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - подшипник не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - подшипник должен легко вращаться, без заеда- | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ния, путем вращения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3. Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 4.Диаметр отверстия внутреннего кольца | | | | | | | | | | | | Таблица 5 | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 2-5 шт. | | | |  | | | ОТК | |  |
| подшипника: | | | | | | | | | | | | ГОСТ 8338-2022 | | | | | отсчетным устройством | | | | | от партии | | | |  | | |  | |  |
| **d=30 мм** | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 91 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Кнопка с фиксацией зажигания –мотоцикла, квадроцикла,  питбайка | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2. Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3.Комплектность. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверить маркировку. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 92 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Хомут пластиковый (5х500) мм, черный. Материал - нейлон | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3. Проверить маркировку на хомуте. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 93 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Хомут пластиковый.  Материал - нейлон | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3. Проверить маркировку на хомуте. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 94 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Хомут металлический червячный (2-22) мм | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
| Отсутствие механических повреждений. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3. Проверить маркировку на хомуте. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 95 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Болт М6-6gх16  ГОСТ 7805-70 или DIN 933 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | | Таблица 1,2 | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | | ГОСТ | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | | | 7805-70 | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 96 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Болт М6-6gх20.12Х18Н9Т  ГОСТ 7798-70 или DIN 931, DIN 933 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | | Таблица 1,2 | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | | ГГОСТ 7798-70 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 97 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Болт М6-6gх25.12Х18Н9Т  ГОСТ 7798-70 или DIN 931 или DIN 933 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | | Таблица 1,2 | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | | ГОСТ 7798-70 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 98 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Болт М6-6gх30.12Х18Н9Т  ГОСТ 7798-70 или DIN 931 или DIN 933 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | | Таблица 1,2 | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | | ГОСТ 7798-70 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 99 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Болт М8-6gх18.12Х18Н9Т  ГОСТ 7798-70 или DIN 931, или DIN 933 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | | Таблица 1,2 | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | | ГОСТ 7798-70 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Болт М8-6gх25.12Х18Н9Т  ГОСТ 7798-70 или DIN 931, или DIN 933 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | | Таблица 1,2 | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | | ГОСТ 7798-70 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 101 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Болт с шестигранной головкой с  фланцем ГОСТ Р 55739-2013  М8-6gх25-А4-70 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | | Таблица 1, 2 | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | | ГОСТ Р55739-2013 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 102 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Болт М8-6gх30.12Х18Н9Т  ГОСТ 7798-70 или DIN 931, или DIN 933 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | | Таблица 1,2 | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | | ГОСТ 7798-70 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 103 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Болт М6-6gх50  ГОСТ 7805-70 или DIN 931, или DIN 933 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | | Таблица1, 2 | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | | ГОСТ 7805-70 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 104 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | | Болт с шестигранной головкой  ГОСТ Р ИСО 4014-2013  А.М8-6gх70-А4-70 или DIN 931 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | визуальный | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | визуально | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | измеритель-ный | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | Таблица 1, 2 | | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | ГОСТ Р ИСО 4014-2013 | | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 105 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Болт с шестигранной головкой  М8-6gх70.12Х18Н9Т ГОСТ 7798-70 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | Измеритель-ный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | | Таблица 1, 2 | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | | ГОСТ 7798-70 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | |  |  |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |  |  |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  |  |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 106 | | |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | | Болт с шестигранной головкой  ГОСТ Р ИСО 4014-2013  А.М8-6gх80-А4-70 или DIN 931 | | | | | | К 03-2024 | | | | | |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения участвующие во входном контроле | | | |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | | |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | визуальный | | |  | | |  | | | |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | визуально | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | | | |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | | | |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | | | |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | | | |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | измеритель-ный | | |  | | |  | | | |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | | | |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | | | |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | Таблица 1,2 | | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | | | |
| - диаметр | | | | | | | | | | | ГОСТ Р ИСО 4014-2013 | | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | |  | | | цех 23 | | | |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | |  | | |  | | | |
| - длина | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | | | |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | |  | | | цех 23 | | | |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |  |  |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  |  |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 107 |  | | |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | | Болт с шестигранной головкой  ГОСТ Р ИСО 4014-2013  А.М10-6gх55-6.8 или DIN 933 | | | | | | К 03-2024 | | | |  | | |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | |  | | |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | |  | | |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  | | |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | | |  | | |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | визуальный | | |  | | |  | |  | | |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | визуально | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  | | |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  | | |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  | | |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  | | |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | измеритель-ный | | |  | | |  | |  | | |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  | | |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  | | |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | Таблица 1, 2 | | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  | | |
| - диаметр | | | | | | | | | | | ГОСТ Р ИСО 4014-2013 | | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  | | |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | |  | | |  | |  | | |
| - длина | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  | | |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  | | |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  | | |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | |  |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | |  |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 108 | |  | | |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | | Болт с шестигранной головкой  ГОСТ Р ИСО 4014-2013  А.М10-6gх80-А4-70 или DIN 931 | | | | | | К 03-2024 | | | | |  | | |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | |  | | |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | |  | | |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | | |  | | |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | | |  | | |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | | |  | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | | |  | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | визуальный | | |  | | |  | | |  | | |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | визуально | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | | |  | | |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | | |  | | |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | | |  | | |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | | |  | | |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | | |  | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | измеритель- ный | | |  | | |  | | |  | | |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | | |  | | |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | | |  | | |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | Таблица 1, 2 | | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | | |  | | |
| - диаметр | | | | | | | | | | | ГОСТ Р ИСО 4014-2013 | | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | |  | | | цех 23 | | |  | | |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | |  | | |  | | |  | | |
| - длина | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | | |  | | |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | | |  | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | |  | | |  | | |  | цех 23 | |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | |  | | |

\ СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 109 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Болт с шестигранной головкой  А.М10-6gх110-6.8-А4-70-А или DIN 931, DIN 933 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | | DIN931,DIN 933 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 110 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Саморез с пресс-шайбой 4,8х28  DIN 7504 К | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Наличие сертификата соответствия | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать DIN 7504 К: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| Ø 4,8; | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| L=28 | | | | | | | | | | | | DIN 7504 К | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 111 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | | Винт А.М5-6gх6.56.12Х18Н9 (AISI 302) ГОСТ 1491-80 или DIN 84 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | Таблица 1,2 | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | ГОСТ 1491-80 | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | | или DIN 84 | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | |  |  |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |  |  |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  |  |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | 112 | | |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | |  | |  | Винт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4017-2013 А.М5х16-12Х18Н9 (AISI 302) или DIN 931   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | | | *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | 104 |  | | Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Болт с шестигранной головкой  ГОСТ Р ИСО 4014-2013  А.М8-6gх70-А4-70 или DIN 931 | | | | | 01-2024 | | |  | |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  | |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  | | Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | Допустимый расход ресурса | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  | | Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  | | 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | |  | | ОТК | |  | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | |  | | цех 23 | |  | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | |  | |  | |  | | 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | |  | | ОТК | |  | | - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | |  | | цех 23 | |  | | на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | |  | |  | |  | | *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | |  | |  | |  | | - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | |  | |  | |  | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | |  | |  | |  | | 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | |  | |  | |  | | соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | |  | |  | |  | | - размер под ключ | | | | | | | | | | | | Таблица 1, 2 | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | |  | | ОТК | |  | | - диаметр | | | | | | | | | | | | ГОСТ Р ИСО | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | |  | | цех 23 | |  | | - длина резьбы | | | | | | | | | | | | 4014-2013 | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | |  | |  | |  | | - длина | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | |  | |  | |  | | 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | |  | | ОТК | |  | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | |  | | цех 23 | |  | | ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | К 03-2024 | | | | | |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | | | |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | визуальный | | |  | | |  | | | |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | | визуально | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | | | |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | | | |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | | | |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | | | |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | измеритель- ный | | |  | | |  | | | |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | | | |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | | | |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | | Таблица 1, 2 | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | | | |
| - диаметр | | | | | | | | | | | | ГОСТ Р ИСО 4017-2013 | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | |  | | | цех 23 | | | |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | |  | | |  | | | |
| - длина | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | | | |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | |  | | | цех 23 | | | |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 113 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | | Винт А2.М5-6gх20.12Х18Н9Т ГОСТ 17475-80 или DIN 965 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | Таблица 1,2 | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | ГОСТ 17475-80 | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | |  |  |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |  |  |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  |  |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 114 | | |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | |  | |  | | Винт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4017-2013 А.М5х25- -12Х18Н9Т (AISI 302) или DIN 933 | | | | | | К 03-2024 | | | | | |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | |  | |  | |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | |  | |  | |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения участвующие во входном контроле | | | |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | визуаль-ный | | |  | | |  | | | |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | | визуально | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | | | |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | | | |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | | | |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | | | |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | измеритель ный | | |  | | |  | | | |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | | | |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | | | |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | | Таблица 1,2 | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | | | |
| - диаметр | | | | | | | | | | | | ГОСТ Р ИСО 4017-2013 | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | |  | | | цех 23 | | | |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | | | или DIN 933 | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | |  | | |  | | | |
| - длина | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | | | |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | |  | | | цех 23 | | | |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | 115 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | Винт с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ ГОСТ Р ИСО 4762-2012 М5-6gх50-А4-70 или DIN 912 ААААА4ААААА412Х18Н9 (AISI 302) | | | | | | | | | К 03-2024 | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | Допустимый расход ресурса | | Подразделения, участвующие во входном контроле | | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | 100% | | |  | | ОТК | | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | цех 23 | | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | визуаль- ный | | |  | |  | | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | визуально | | | | | 100% | | |  | | ОТК | | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | цех 23 | | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | |  | | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | |  | | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | |  | | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | измеритель ный | | |  | |  | | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | |  | | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | |  | | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | Таблица1,2 | | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | |  | | ОТК | | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | ГОСТ Р ИСО 4762-2012 | | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | |  | | цех 23 | | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | | или DIN 912 | | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | |  | |  | | |  |
| - длина | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | |  | | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | |  | | ОТК | | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | |  | | цех 23 | | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 116 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | | Винт А.М6-6gх16.12Х18Н9Т ГОСТ 17475-80 или DIN 965 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | Таблица 1, 2 | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | ГОСТ17475-80 | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | 117 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | | Винт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4017-2013 А.М6-6gх20-А2А | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | 100% | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | визуаль-ный | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | визуально | | | | | 100% | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | измеритель-ный | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | Таблица 1, 2 | | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | ГОСТ Р ИСО 4017-2013 | | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 118 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | | Винт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4017-2013 А.М6-6gх20-А4-70 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | визуаль- ный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | измеритель- ный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | Таблица 1, 2 | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | ГОСТ Р ИСО | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | | 4017-2013 | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 119 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | | Винт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4017-2013 А.М6х25.12Х18Н9Т | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | визуаль- ный | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | визуально | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | измеритель- ный | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | Таблица 1, 2 | | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | ГОСТ Р ИСО 4017-2013 | | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 120 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | | Винт А2.М6-6gх30.12Х18Н9Т ГОСТ 17475-80 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | Таблица 1, 2 | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | ГОСТ 17475-80 | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 121 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | | Винт со скругленной головкой и звездообразным углублением под ключ ГОСТ ISO 14583-2015- М6х30 А.М6-6gх20-А2А | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | Таблица 1, 2 | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | ГОСТ | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | | ISO 14583-2015 | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 122 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | | Винт А.М8-6gх16.12Х18Н9Т ГОСТ 17475-80 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | визуаль- ый | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | измеритель- ный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | Таблица 1, 2 | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | ГОСТ 17475-80 | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 123 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | | Винт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4017-2013 А.М8-6gх20-А4-70 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | визуальный | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | визуально | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | измеритель- ный | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | Таблица 1, 2 | | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | ГОСТ Р ИСО4017-2013 | | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 124 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | |  | |  | | Винт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4017-2013 А.М8х20-12Х18Н9Т (AISI 302) | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | |  | |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | визуаль- ный | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | | визуально | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | измеритель ный | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | | Таблица 1, 2 | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | | ГОСТ Р ИСО 4017-2013 | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 125 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Винт М8-6gх20.48.12Х18Н9 (AISI 302) ГОСТ 11738-84 или Винт М8х20.А2  DIN 912 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | | ГОСТ 11738-84 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | | | или DIN 912 | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 126 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | | Винт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4017-2013 А.М8-6gх25-А4-70 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | визуаль- ный | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | визуально | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | измеритель- ный | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | Таблица 1,2 | | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | ГОСТ Р ИСО 4017-2013 | | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 127 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Винт В2.М8-6gх35.48.12Х18Н9 ГОСТ 17475-80 или Винт М8х35.А2 DIN 965 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | | Таблица 1,2 | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | | ГОСТ 17475-80 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | | | или DIN 965 | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 128 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Винт А2.М8-6gх45.12Х18Н9Т ГОСТ 17475-80 или Винт М8х45.А2 DIN 965 | | | | | | К 03-2024 | | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | | Таблица 1,2 | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | | ГОСТ 17475-80 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | | | или DIN 965 | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | 129 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | Винт с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ ГОСТ Р ИСО 4762-2012 М10-6gх20-А4-70 или DIN 912 ААААА4ААААА412Х18Н9 (AISI 302) | | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | визуаль- ный | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | визуально | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | измеритель ный | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | Таблица 1,2 | | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | ГОСТ Р ИСО 4762-2012 | | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | | или DIN 912 | | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | 130 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | Винт с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ ГОСТ Р ИСО 4762-2012 М10-6gх50- 6.8 или DIN 912 ААААА4ААААА412Х18Н9 (AISI 302) | | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | визуаль- ный | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | визуально | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | измеритель- ный | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | Таблица 1,2 | | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | ГОСТ Р ИСО 4762-2012 | | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01ГОСТ166-89 | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | 131 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | Винт с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ ГОСТ Р ИСО 4762-2012 М10-6gх90-А4-70 или DIN 912 ААААА4ААААА412Х18Н9 (AISI 302) | | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | визуаль- ный | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | визуально | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | измеритель ный | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | Таблица 1, 2 | | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | ГОСТ Р ИСО 4762-2012 | | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01ГОСТ 166-89 | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - длина | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 132 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Гайка М5-6Н.12Х18Н9Т или DIN 934 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | | ГОСТ 5915-70 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - высота | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка внутренней резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 133 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Гайка М6-6Н.12Х18Н9Т ГОСТ 5915-70  или DIN 934 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | | ГОСТ 5915-70 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - высота | | | | | | | | | | | | или DIN 934 | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка внутренней резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 134 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Гайка шестигранная удлиненная М6.А4-70 DIN 6334 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ; | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр; | | | | | | | | | | | | DIN 6334 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - высота. | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка внутренней резьбы. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 135 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Гайка М6-6Н.5 ГОСТ 5915-70  или DIN 934 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | | ГОСТ 5915-70 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - высота | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка внутренней резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 136 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Гайка М8-6Н.07Х16Н6 (или 12Х18Н9) ГОСТ 11860-85 допускается замена на Гайка М8-6Н А2 (или А4) DIN 1587 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | | Таблица 1,2 | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | | ГОСТ 11860-85 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - высота | | | | | | | | | | | | или DIN 1587 | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка внутренней резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 137 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | | Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-2014 М8-А3-80-12Х18Н9 (AISI 302) | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | визуаль- ный | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | визуально | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | измеритель- ный | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | Таблица 1, 2 | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | ГОСТ ISO 4032-2014 | | | | | | отсчетным устройством | | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| - высота | | | | | | | | | | |  | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка внутренней резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | резьбовые калибры | | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 138 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | | Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-2014 М8-А3-80 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | визуаль- ный | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | визуально | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | измеритель- ный | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | Таблица 1, 2 | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | ГОСТ ISO 4032-2014 | | | | | | отсчетным устройством | | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| - высота | | | | | | | | | | |  | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка внутренней резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | резьбовые калибры | | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 139 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | | Гайка шестигранная низкая ГОСТ ISO 4035-2014 М8-7Н-А4-035  или DIN 936, или ГОСТ 5916-70 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | визуаль- ный | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | визуально | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | измеритель- ный | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | Таблица 1, 2 | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | ГОСТ ISO 4035-2014 | | | | | | отсчетным устройством | | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| - высота | | | | | | | | | | | DIN 936 или | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | ГОСТ 5916-70 | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка внутренней резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | резьбовые калибры | | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 140 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | | Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-2014 М8-7Н-А4-70 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | визуаль- ный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | измеритель- ный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ | | | | | | | | | | | Таблица 1, 2 | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр | | | | | | | | | | | ГОСТ ISO 4032-2014 | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - высота | | | | | | | | | | |  | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка внутренней резьбы | | | | | | | | | | |  | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 141 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Гайка М8-6Н.12.12Х18Н9 (AISI 302) ГОСТ 15525-70 или Гайка М8.А2 DIN 6330 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ; | | | | | | | | | | | |  | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 15525-70 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - высота | | | | | | | | | | | | или DIN 6330 | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка внутренней резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 142 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Гайка М8-6Н.5 12Х18Н9  ГОСТ 11860-85 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ; | | | | | | | | | | | | Таблица 1, 2 | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 11860-85 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - высота. | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка внутренней резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 143 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Гайка М8-6Н.5.12Х18Н9Т  ГОСТ 5915-70 или Гайка М8.А2  DIN 934 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ; | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 5915-70 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - высота. | | | | | | | | | | | | или DIN 934 | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка внутренней резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 144 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Гайка М8-7Н.6.12Х18Н9 ГОСТ 15525-70  или Гайка М8.А2 DIN 6330 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ; | | | | | | | | | | | |  | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 15525-70 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - высота. | | | | | | | | | | | | или DIN 6330 | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка внутренней резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 145 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Гайка М8-6Н.5 12Х18Н9Т  ГОСТ 5915-70 или Гайка М8.А2 DIN 934 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ; | | | | | | | | | | | |  | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 5915-70 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - высота. | | | | | | | | | | | | или DIN 934 | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка внутренней резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 146 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Гайка М8-6Н. 12Х18Н9Т  ГОСТ 5915-70 или Гайка М8.А2 DIN 934 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ; | | | | | | | | | | | |  | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 5915-70 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - высота. | | | | | | | | | | | | или DIN 934 | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка внутренней резьбы | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 147 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Гайка М8-6Н. 12Х18Н9Т ГОСТ 5931-70 (или Гайка высокая шестигранная М8.А2 (или А4) DIN 6330 или Гайка М8.А2 DIN 6330 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ; | | | | | | | | | | | |  | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 5915-70 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - высота. | | | | | | | | | | | | или DIN 6330 | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка внутренней резьбы. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 148 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Гайка М10-6Н.12.016 ГОСТ 15525-70 или Гайка М10 DIN 6330 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ; | | | | | | | | | | | |  | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 15525-70 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - высота. | | | | | | | | | | | | или DIN 6330 | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка внутренней резьбы. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 149 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | | Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-2014 М10-7Н-А4-70 или DIN 934 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | визуаль- ный | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | визуально | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | измеритель- ный | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ; | | | | | | | | | | | Таблица 1, 2 | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр; | | | | | | | | | | | ГОСТ ISO 4032-2014 | | | | | | отсчетным устройством | | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| - высота. | | | | | | | | | | |  | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка внутренней резьбы. | | | | | | | | | | |  | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | резьбовые калибры | | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 150 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | | Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-2014 М10-А3-80 12Х18Н9Т (AISI 302) или DIN 934 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | визуаль- ный | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | визуально | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | измеритель- ный | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| - размер под ключ; | | | | | | | | | | | Таблица 1, 2 | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр; | | | | | | | | | | | ГОСТ ISO 4032-2014 | | | | | | отсчетным устройством | | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| - высота. | | | | | | | | | | |  | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | | |  | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка внутренней резьбы. | | | | | | | | | | |  | | | | | | Проходные и непроходные | | | | | | 100% | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | резьбовые калибры | | | | | |  | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 151 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шайба С.5.12Х18Н9Т ГОСТ 11371-78 или Шайба 5.А2 DIN 125 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - внутренний диаметр; | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - наружный диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 11371-78 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - толщина. | | | | | | | | | | | | или DIN 125 | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 152 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | | Шайба А.5.01.12Х18Н9Т (AISI 302) ГОСТ 11371-78 или DIN 125 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - внутренний диаметр; | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - наружный диаметр; | | | | | | | | | | | ГОСТ 11371-78 | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - толщина. | | | | | | | | | | | или DIN 125 | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 153 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | | Шайба С.5.02.099 ГОСТ 11371-78 или DIN 125 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - внутренний диаметр; | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - наружный диаметр; | | | | | | | | | | | ГОСТ 11371-78 | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - толщина. | | | | | | | | | | | или DIN 125 | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 154 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шайба С.6 12Х18Н9Т ГОСТ 11371-78 или Шайба 6.А2 DIN 125 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов докумен- тации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - внутренний диаметр; | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - наружный диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 11371-78 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - толщина. | | | | | | | | | | | | или DIN 125 | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 155 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шайба А.6.01.059 ГОСТ 10450-78 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - внутренний диаметр; | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - наружный диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 10450-78 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - толщина. | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 156 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шайба С.6.02.099 ГОСТ 11371-78 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - внутренний диаметр; | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - наружный диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 11371-78 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - толщина. | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 157 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шайба 6.30Х13 ГОСТ 6402-70 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - внутренний диаметр; | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - наружный диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6402-70 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - толщина | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 158 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шайба 6.12Х18Н9Т ГОСТ 6958-78 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - внутренний диаметр; | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - наружный диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6958-78 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - толщина | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 159 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шайба 8.65Г 096 ГОСТ 6402-70 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - внутренний диаметр; | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - наружный диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6402-70 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - толщина. | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 160 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шайба 8.12Х18Н9Т ГОСТ 6958-78 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - внутренний диаметр; | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - наружный диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6958-78 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - толщина. | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 161 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шайба С.8. 12Х18Н9Т ГОСТ 11371-78 или DIN 125 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - внутренний диаметр; | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - наружный диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 11371-78 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - толщина. | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 162 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шайба С.8.02.099 ГОСТ 11371-78 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - внутренний диаметр; | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - наружный диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 11371-78 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - толщина. | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 163 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шайба 8.12Х18Н9Т ГОСТ 6958-78 или DIN 9021 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - внутренний диаметр; | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - наружный диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6958-78 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - толщина. | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 164 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шайба 8.03.059 ГОСТ 6958-78 или DIN 9021 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - внутренний диаметр; | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - наружный диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6958-78 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - толщина. | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 165 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шайба 8.65Г 016 ГОСТ 6402-70 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - внутренний диаметр; | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - наружный диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6402-70 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - толщина. | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 166 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шайба 8.30Х13 ГОСТ 6402-70 или DIN 127 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - внутренний диаметр; | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - наружный диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6402-70 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - толщина. | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 167 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шайба 10.65Г 016 ГОСТ 6402-70 или DIN 127 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - внутренний диаметр; | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - наружный диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6402-70 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - толщина. | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 168 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шайба 10.65Г 096 ГОСТ 6402-70 или DIN 127 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - внутренний диаметр; | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - наружный диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6402-70 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - толщина | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 169 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шайба 10.03.059 ГОСТ 6958-78 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - внутренний диаметр; | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - наружный диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6958-78 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - толщина. | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 170 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шайба С.10.01.059 ГОСТ 11371-78 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - внутренний диаметр; | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - наружный диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 11371-78 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - толщина. | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 171 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шайба С.10.02.099 ГОСТ 11371-78 или DIN 125 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - внутренний диаметр; | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - наружный диаметр; | | | | | | | | | | | | ГОСТ 11371-78 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - толщина. | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 172 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шпилька резьбовая М6х60 сталь А2 DIN 975 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - длина резьбы; | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр; | | | | | | | | | | | | DIN 975 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина. | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 173 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шпилька резьбовая М8х95 сталь А2 (или А4) DIN 975 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - длина резьбы; | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр; | | | | | | | | | | | | DIN 975 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина. | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | 174 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шуруп-саморез с полукруглой головкой с буртиком 4,2х13. А2 DIN 968 | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | Допустимый расход ресурса | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Наличие сертификата соответствия. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | |  | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | |  | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | |  | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | |  | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | |  | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | |  | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | |  | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | |  | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | |  | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | |  | |  | |  |
| соответствовать DIN 968: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | |  | |  | |  |
| Ø 4,2 | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | |  | | ОТК | |  |
| L=13 | | | | | | | | | | | | DIN 968 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | |  | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | |  | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | |  | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | |  | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | |  | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 175 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Саморез 4,2х13 DIN 7982, тип С, потайная головка, шлиц PH, нержавеющая сталь А2  арт. 44430420132 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Наличие сертификата соответствия. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать DIN 7982: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| Ø 4,2 | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| L=13 | | | | | | | | | | | | DIN 7982 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 176 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Заклепка вытяжная со стандартным бортиком 4,0х11,0 мм Al/St DIN 7337 арт. 01110004011 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1. Наличие сертификата соответствия. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать DIN 7337: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| Ø 4,0 | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| L=11,0 | | | | | | | | | | | | DIN 7337 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 177 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Заклепка вытяжная, стандартный бортик 3,2х10 мм арт. 01010003210 DIN 7337 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Наличие сертификата соответствия. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать DIN 7337: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| Ø 3,2 | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| L=10 | | | | | | | | | | | | DIN 7337 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 178 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | | Рукав 40х51,5-1,6 ГОСТ 10362-2017 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  | |  |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | |  | | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, пузыри, отслоения; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| складки; | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - должна быть маркировка, содержащая товарный знак, условное обозначение, | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| дату изготовления. | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 3. Проверить маркировку. | | | | | | | | | | |  | | | | | | Контроль визуальный | | | | | 100% | | | |  | | | Цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 4. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - внутренний диаметр; (40 ±0,8)мм | | | | | | | | | | | Таблица 1,2 | | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - наружный диаметр; (51,5 ±1,5)мм | | | | | | | | | | | ГОСТ 10362-2017 | | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 179 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Хомут 1Л 12-20-7Н ГОСТ 28191-89 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - должна быть маркировка, содержащая диаметр | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| или диапазон диаметров. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - диаметр; (12до 20)мм | | | | | | | | | | | | Таблица 1,2 | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - толщина. | | | | | | | | | | | | ГОСТ 28191-89 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 180 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Хомут 1Л 16-25-7Н ГОСТ 28191-89 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - должна быть маркировка, содержащая диаметр | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| или диапазон диаметров. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - диаметр; (16 до 25)мм | | | | | | | | | | | | Таблица 1, 2 | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - толщина. | | | | | | | | | | | | ГОСТ 28191-89 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 181 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Хомут 1Л 40-60-7Н ГОСТ 28191-89 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - не должен иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - должна быть маркировка, содержащая диаметр | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| или диапазон диаметров. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать ГОСТ: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - диаметр; (40 до 60)мм | | | | | | | | | | | | Таблица 1,2 | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - толщина. | | | | | | | | | | | | ГОСТ 28191-89 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

СТО 07521831-55-2017

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дубл. | | |  | | |  |  | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Взам. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подл. | | |  | | |  |  | |  | | | | | | |
| *Гарантийный срок хранения-. Гарантийный срок 4 года* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 182 |  |
| Срок хранения до перепроверки продукции (для изделий ВТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | | Шпилька резьбовая М8х170 сталь А2 (или А4) DIN 975 | | | | | | | К 03-2024 | | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
|  | | |  |  | | |  | |  |  | |  | |  | | |  |  | |  |
| Состав контролируемых параметров продукции, методы ее контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | Средства измерений или требуемые метрологические характеристики средств измерений | | | | | Вид контроля Объем выборки или пробы | | | | Допустимый расход ресурса | | | Подразделения, участвующие во входном контроле | |  |
| Контролируемые параметры (показатели) | | | | | | | | | | | | Номера пунктов документации | | | | |  |
| 1.Соответствие сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | визуальный | | | |  | | |  | |  |
| 2.Внешний вид на отсутствие видимых дефектов: | | | | | | | | | | | |  | | | | | визуально | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - не допускаются механические повреждения | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| на поверхностях, трещины, забоины, вмятины; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| *-* не должна иметь коррозии; | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - покрытие должно соответствовать КД. | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | измерительный | | | |  | | |  | |  |
| 3. Размерные характеристики изделий должны | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| соответствовать DIN 975: | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| - длина резьбы; | | | | | | | | | | | | Таблица | | | | | Штангенциркуль с цифровым | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
| - диаметр; | | | | | | | | | | | | DIN 975 | | | | | отсчетным устройством | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| - длина. | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШЦЦ-1-200-0,01 ГОСТ 166-89 | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | |  |
| 4. Проверка наружной резьбы. | | | | | | | | | | | |  | | | | | Проходные и непроходные | | | | | 100% | | | |  | | | ОТК | |  |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | резьбовые калибры | | | | |  | | | |  | | | цех 23 | |  |
| ПВК | | Перечень входного контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ​​ |  | | | |  | | | |  | | | | 183 |
|  | | | | | |  | | | | К 03-2024 | | |
| Изм. | Номера листов (страниц) | | | | | | | | Всего листов | | Номер  документа | |
| измененных | | замененных | | новых | | аннулированных | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| ЛР | |  | | | | | | | | | | |